

15570: BASE (BÁZE) 15579: CURING AGENT (TUŽIDLO) 95570

Popis:	HEMPADUR 15570 je dvousložková, polyamidovým aduktem tvrzená epoxidová nátěrová hmota, která vytvrzuje do pevného a vysoce korozně odolného nátěru až do teploty -10°C. Světle šedý odstín 12430 pigmentovaný železitou slídou je rovněž vhodný pro nanášení v podmínkách vysoké vlhkosti, na zvlhlé ocelové povrchy a může být nanášena i na vlhké povrchy. Šedavě žlutý odstín 21780 a šedý odstín 11320 obsahují zinkfosfát.
Doporučené použití:	Jako základní nátěrová hmota pro údržbu a opravy, jako podkladový a/nebo vrchní nátěr v systémech HEMPADUR v těžkém korozním prostředí. Jako vrchní nátěr tam, kde vzhled nátěru není tak důležitý. Jako základní epoxidový nátěr vytvrzující při nízké teplotě, podkladový a/nebo vrchní nátěr v nátěrových systémech podle specifikace. Nátěr je vhodný jako základní mezioperacní nátěr v epoxidových systémech. Jako penetrační nátěr (metodou mlhového nástřiku) na GALVOSIL.
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 140°C/284°F Ponor v balastních nádržích. Odolný běžnému teplotnímu gradientu v moři (zabraňte dlouhodobému působení záporného teplotního gradientu). Ostatní kapaliny: Kontaktujte HEMPEL
Certifikáty / Schválení:	V souladu s evropskou normou EN 13501-1; třída B-s1, d0. Schválen jako materiál s nízkou hořlavostí, je-li použit v předem definovaném nátěrovém systému. Více informací naleznete v "Prohlášení o shodě" na stránkách www.Hempel.com . Vyhovuje směrnici EU 2004/42/EC: podkategorie j. (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Dostupnost:	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Číslo odstínů/odstíny:	12430 (MIO)* / Červeno šedý
Konečný vzhled:	Matný
Objem sušiny, %:	54 ± 1
Teoretická vydatnost:	5.4 m²/l [216.5 sq.ft./US gallon] - 100 µm/4 mils
Bod vzplanutí:	25 °C [77 °F]
Specifická hmotnost:	1.4 kg/litr [11.6 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	1 hod. 20°C
Doba proschnutí:	5 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C
Obsah VOC:	415 g/l [3.4 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	3 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 3 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby. * Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.
<small>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</small>	
APLIKAČNÍ DETAILS:	
Verze, míchané produkty:	15570
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 15579: CURING AGENT (TUŽIDLO) 95570 3 : 1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Vzduchové stříkání / Štětec
Ředidlo (max. objem):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Doba zpracovatelnosti:	2 hod. 20°C
Velikost ústí trysky:	0.019 - 0.021 "
Tlak na trysce	175 bar [2537.5 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny)
Čištění nářadí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	100 µm [4 mils] viz. POZNÁMKY na druhé straně
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	200 µm [8 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel: Abrazivní otryskání na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). V případě potřeby lze k dočasné ochraně použít vhodný mezioperační základní nátěr. Jakékoli poškození dílenského mezioperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před aplikací konečného nátěru důkladně očistit. Pro opravy použijte: HEMPADUR

Ostatní kovové povrchy a lehké slitiny: Důkladné odmaštění a (lehké) abrazivní ometení k odstranění znečištění a k zajištění přilnavosti - drsnost povrchu závisí na pozdějším vystavení koroznímu prostředí.

Nerezová ocel: (např. balastní nádrže lodí přepravující chemikálie otřeskejte do rovnoměrného, ostrého a hustého profilu (Rugotestu č. 3, BN9a, ISO komparátor Medium (G), Keane-Tator komparátor 2,0 G/S), odpovídající Rz minimálně 50 µm. Před abrazivním otryskáním je doporučeno odstranit veškeré soli, mastnotu, olej atd.

Údržba: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Poškozené plochy pečlivě očistěte mechanickými nástroji na St 3 (ISO 8501-1:2007) (malé plochy) nebo abrazivním otryskáním na min. Sa 2, přednostně na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Lepší příprava povrchu zvýší životnost produktu.

Alternativně lze použít místo suchého čištění otryskání vodou na neporušený nátěr s dobrou přilnavostí a/nebo ocel. Po otryskání vodou musí být neporušený nátěr zdrsňený. Při otryskání na ocel musí být čistota: Wa 2 – Wa 2½ (působení atmosférické koroze) / minimálně Wa 2½ (ponor) (ISO 8501-4:2006). Přípustný stupeň okamžité koroze před aplikací: maximálně M (působení atmosférické koroze) / M, nejlépe L (ponor) (ISO 8501-4:2006). Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý povrch. Odstraňte zbytky prachu. Opravte nátěr na holých místech na plnou tloušťku nátěrového filmu. Tento úkon je třeba provádět, když je natíraný povrch navlhký, případně vlhký. V případě vlhkého abrazivního otryskání může být použit vhodný inhibitor. Před přetíráním je třeba opláchnout (vysokotlakou) sladkou vodou přebytečný inhibitor, zbytky abraziva a kalu. Doporučujeme provést čištění horkou vodou.

Poznámka 1: Inhibitory se obecně nedoporučují pro povrchy, které budou za provozu ponořeny.
Poznámka 2: Navlhlé povrchy: vodu nelze bezprostředně zjistit, ale teplota povrchu je pod rosným bodem. **Vlhké povrchy:** loužičky a kapky vody byly odstraněny, lze však pozorovat vodní film. **Mokrý povrch:** vyskytují se kapky nebo loužičky vody.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY:

Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: -10°C/14°F.

Při bodu mrazu a teplotách pod bodem mrazu vzniká nebezpečí tvorby ledu na povrchu, který omezí přilnavost nátěru.

Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15 °C nebo vyšší.

V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

Přítomnost stojaté vody a kapek na natřeném povrchu bezprostředně po aplikaci může způsobit změnu odstínu.

PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:

Žádný nebo dle specifikace.

NÁSLEDNÝ NÁTĚR:

Žádný nebo dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPADUR, HEMPATANE, HEMPATEX

Poznámky

VOC - Nařízení EU 2004/42/EC:

Produkt	Jak je dodán.	15 % obj. ředění	Limit fáze II, 2010
1557012430	415 g/l	481 g/l	500 g/l

Hodnoty VOC jednotlivých odstínů najdete v příslušném bezpečnostním listu.

Atmosférická / provozní teplota:

Přírozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií.

Tloušťka nátěrového filmu / ředění:

V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 50-125 µm/2-5 mils

Přetírání:

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, mírné zatížení					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	Ext.	18 h	Ext.	4 h	Ext.
HEMPATEX	18 h	3 d	9 h	36 h	2 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	45 d	4 h	10 d
Prostředí	Ponor					
	3 d	Ext.	1½ d	Ext.	8 h	Ext.
HEMPADUR	3 d	Ext.	1½ d	Ext.	8 h	Ext.

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Poznámka:

HEMPADUR 15570 Pouze pro profesionální použití.

VYDAL:

HEMPEL A/S

1557012430

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMINKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.